

LOCTITE® 2760 TF

Diciembre 2020

Descripción del producto

LOCTITE® 5156 VRF provee las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo químico	Dimetacrilato éster
Apariencia (sin curar)	Rojo
Fluorescencia	Positivo a la luz UV
Componentes	1 Componente - no requiere mezcla
Viscosidad	Media
Curado	Anaeróbico
Curado secundario	Activador
Aplicación	Fijador de tornillería y Compuesto retenedor
Resistencia	Alta

LOCTITE® 2760 TF está diseñado para el pegado y sellado de partes roscados y la unión de piezas de ajuste cilíndricas. El producto cura en ausencia de aire, una vez selladas y ajustadas las superficies metálicas; evitando el aflojamiento y las fugas producidas por impactos y/o vibraciones.

LOCTITE® 2760 TF es particularmente adecuado para el pegado de partes roscados y el pegado de piezas de ajuste cilíndricas de diversos equipos como bombas, cajas de cambio, motores y vehículos.

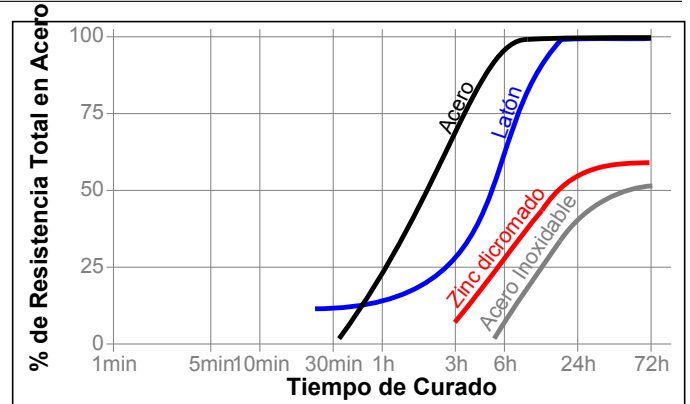
PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 23 °C	1.12
Viscosidad, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Husillo 4, Velocidad 20 rpm	7,000

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Velocidad de curado vs sustrato

La velocidad de curado depende del sustrato utilizado. La siguiente gráfica muestra la fuerza al quiebre desarrollada a diferentes tiempos @ 23°C en M10 Tuercas y tornillos de acero comprada con diferentes materiales de acuerdo con ISO 10964.



PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades Físicas:

Curado durante 24 horas @ 23°C	
Coefficiente de Expansión Térmica, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Coefficiente de Conductividad Térmica, ISO 8302, W/(m·K)	0.1
Calor Específico, kJ/(kg·K)	0.3

Propiedades Adhesivas:

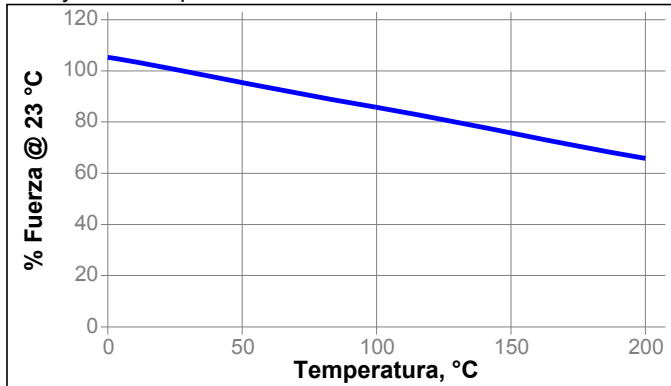
Curado durante 72 horas @ 23 °C	
Torque de Rompimiento, ISO 10964, No asentado:	
M10 tornillos pavonados y tuercas de acero dulce	N·m 32 (lb.in.) (280)
Torque de Rompimiento, ISO 10964, Torque previo de 5 N·m:	
M10 tornillos pavonados y tuercas de acero dulce	N·m 38 (lb.in.) (340)
Resistencia a la Compresión, ISO 10123:	
Perno y collarín de acero	N/mm ² 9 (psi) (1,300)

RESISTENCIA TIPICA AL MEDIO AMBIENTE

Curado durante 1 semana @ 23 °C	
Torque de Aflojamiento, ISO 10964, Torque previo de 5 N·m:	
Tuercas y tornillos de acero recubierto con zinc fosfatado M10	

Resistencia térmica.

Ensayada a temperatura ambiente.

**Resistencia Química/ Solventes**

Envejecido bajo las condiciones indicadas y ensayado a @ 22 °C.

Ambiente	°C	% de Resistencia Inicial		
		100 h	500 h	1000 h
Aceite de motor(MIL-L-46152)	125	100	100	100
Gasolina sin plomo	23	100	100	100
Líquido de frenos.	23	100	100	100
Agua/Glicol 50/50	87	90	90	90
Acetona	23	95	95	95
Etanol	23	95	95	95
Hidróxido de sodio, 10%	40	100	100	70
Ácido Clorhídrico, 10%	40	100	100	100
DEF (AdBlue®)	23		110	115

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.

Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS).

Cuando se utilicen métodos de limpieza de superficie acuosos antes del ensamble, es importante checar la compatibilidad de la solución con el adhesivo. Algunas de las soluciones acuosas pueden afectar el curado y desempeño del adhesivo.

Este producto no es recomendado para su uso en plásticos (particularmente termoplásticos ya que pueden dañarlos) Se recomienda a los usuarios confirmar la compatibilidad del producto con los sustratos.

Modo de empleo:**Fijación de tornillería**

1. Para obtener mejores resultados, limpie todas las superficies (externas e internas) con un solvente de limpieza LOCTITE® y deje secar
2. Si la velocidad de curado es muy baja, use un activador

apropiado. Por favor consulte como referencia la gráfica de Velocidad de Curado vs Activador. Permita que el activador seque antes de aplicar el producto

3. Agitar bien el producto antes de usar.
4. Para evitar que el producto obstruya la boquilla, no permita que la punta toque las superficies metálicas durante la aplicación
5. **Para Orificios Pasantes**, aplicar unas gotas de producto en el tornillo y en el área de la tuerca
6. **Para Orificios Ciegos**, aplique unas gotas del producto en el tercio inferior de la rosca interna o el fondo del agujero ciego.
7. **Para Aplicaciones de sellado**, aplicar un cordón de 360° de producto a la cuerda del conector macho, dejando libre la primer cuerda. Forzar el material en las cuerdas para llenar completamente los huecos. Para cuerdas más grandes y vacías, ajustar la cantidad de producto en consecuencia y aplicar también un cordón de 360° de producto en las cuerdas hembra.
8. Ensamblar y apretar de forma habitual

Compuesto retenedor

1. Para obtener mejores resultados, limpie todas las superficies (externas e internas) con un solvente de limpieza LOCTITE® y deje secar
2. Si el material es un metal inactivo o la velocidad de curado es muy lenta, aplicar un activador, por ejemplo LOCTITE® SF 7471™ o LOCTITE® SF 7649™ y dejar secar
3. **Para ensamblajes por deslizamiento**, aplicar el adhesivo alrededor del borde de entrada del perno y la parte interior del collarín, realizando un movimiento rotativo durante el montaje para asegurar una buena cobertura
4. **Para Montajes por Compresión**, aplicar el adhesivo en ambas superficies, y ensamblar presionando con fuerza
5. **Para Ensamblajes por Contracción en Caliente** aplicar el adhesivo al perno, y calentar el anillo para crear suficiente separación como para realizar un ensamble cómodo
6. Las piezas no deben ser perturbados hasta lograr suficiente resistencia a la manipulación

Desensamble

1. Aplique calor localizado al ensamble a aproximadamente 250 °C. Desmontarlo mientras está caliente

Para la limpieza

1. El producto curado puede ser removido con una combinación de inmersión en solvente y con abrasión mecánica, por ejemplo con un cepillo de alambre.

Almacenamiento

Almacene el producto en el recipiente sin abrir en un lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede indicarse en la etiqueta del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8 °C to 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material extraído de los contenedores puede contaminarse durante su uso. No devuelva el producto al contenedor original. Henkel Corporation no puede asumir la responsabilidad del producto que ha sido contaminado o almacenado bajo condiciones diferentes a las indicadas anteriormente. Si se requiere información adicional, por favor contacte a su representante local de Henkel.



Especificación del Producto

Los datos técnicos que figuran en el presente documento tienen por objeto servir de referencia únicamente y no se consideran especificaciones del producto. Las especificaciones del producto se encuentran en el Certificado de Análisis o por favor contacte con el representante de Henkel.

Aprobaciones y Certificaciones

Por favor, contacte con el representante de Henkel para consultar las aprobaciones o certificaciones de este producto.

Valores Típicos

Los datos que figuran en el presente documento pueden ser comunicados como un valor típico. Los valores se basan en datos de pruebas reales y se verifican periódicamente.

Rangos de Temperatura/Humedad: 23 °C / 50% HR = 23±2 °C / 50±5% HR.

Conversiones

(°C x 1.8) + 32 = °F

kV/mm x 25.4 = V/mil

mm / 25.4 = pulgadas

µm / 25.4 = mil

N x 0.225 = lb

N/mm x 5.71 = lb/in

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

N·m x 8.851 = lb·in

N·m x 0.738 = lb·ft

N·mm x 0.142 = oz·in

mPa·s = cP

Exoneración de responsabilidad**Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la marca registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.



Referencia 0.0

